

**Учебный план**  
**программы профессионального обучения по профессии рабочих 19756 Электрогазосварщик ПАО «НПО «Стрела»**  
**Пояснительная записка**

Учебный план программы профессионального обучения по профессии рабочих 19756 Электрогазосварщик ПАО «НПО «Стрела» разработан в соответствии со следующими документами:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Закон об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 16.12.2013 г. № 1348, от 28.03.2014 г. № 244, от 27.06.2014 г. № 695, от 03.02.2017 г. № 106);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 21.08.2013 г. № 977, от 20.01.2015 г. № 17, от 26.05.2015 г. № 524, от 27.10.2015 г. № 1224);
- Профессиональный стандарт по профессии «Сварщик» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н);
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (утверждены Министром образования и науки Российской Федерации 22.01.2015 г. № ДЛ-1/05вн).

Объем программы профессионального обучения, реализуемой на базе организации, по профессии или должности служащего: 560 академических часов.

В учебном плане профессионального обучения профессии **19756 Электрогазосварщик** приведено распределение часов на общепрофессиональный цикл и профессиональные модули.

В общепрофессиональный цикл (112 часов) включены общепрофессиональные дисциплины «Основы материаловедения», «Допуски и технические измерения», «Основы инженерной графики», «Основы электротехники», «Охрана труда, промышленная санитария и противопожарная безопасность».

Специальный (профессиональный) цикл (440 часов) включает профессиональный модуль «Оборудование и технология сварки и резки металлов».

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Максимальный объем аудиторной нагрузки – 36 часов в неделю.

Продолжительность занятий теоретического обучения составляет 45 минут, производственного обучения – 50 минут с перерывом 10 минут после каждого занятия. Последовательность и чередование занятий определяется расписанием. Учебная практика (производственное обучение) реализуется в рамках профессиональных модулей программы по профессии еженедельно в течение учебного процесса. Для прохождения учебной практики предусмотрены цеха соответствующей направленности. Производственная практика (400 часов) организуется как на базе ПАО «НПО «Стрела», так и на другом предприятии. Порядок организации производственной практики предусмотрен Положением о практике.

Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по профессии рабочих 19756 Электрогазосварщик осуществляется в двух направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин,

- оценка компетенций обучающихся,

и включает

- текущий контроль знаний,
- промежуточную аттестацию,
- итоговую аттестацию обучающихся.

Формы и процедуры текущего контроля знаний предусматривают использование как традиционных, так и инновационных типов, видов и форм контроля: устный опрос, практические работы, лабораторные работы, контрольные работы, тестирование.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзамена за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, профессиональных модулей.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, на проведение которого отводится 8 часов учебного времени. Квалификационный экзамен включает в себя проверку знаний по основным темам курса и выполнение практической квалификационной работы.

Индекс	Наименование цикла/модуля/ дисциплины/ раздела	Объем программы профессионального обучения в академических часах			Форма контроля	Рекомендуемая неделя изучения	
		Всего, часов	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем				Самостоятель- ная работа
			Занятия по дисциплинам/модулям				
			Всего, часов	В том числе лабораторные и практические занятия			
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>112</b>	<b>100</b>	<b>18</b>	12		<b>1-4</b>
ОП.01	Основы материаловедения	42	40	2	2	зачет	1-4
ОП.02	Допуски и технические измерения	26	22	4	4	зачет	1-2
ОП.03	Основы инженерной графики	16	12	4	4	зачет	1-4
ОП.04	Основы электротехники	16	14	2	2	зачет	3-4
ОП.05	Охрана труда, промышленная санитария и противопожарная безопасность	12	12	6	-	зачет	1-2
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>440</b>	<b>440</b>	<b>408</b>	-		<b>3-16</b>
ПМ.01	Оборудование и технология сварки и резки металлов	40	40	8	-	-	3-6
МДК.01.01	Оборудование и технология сварки и резки металлов	40	40	8	-	зачет	3-6

ПП.01	Производственная практика	400	400	400	-	зачет	3-16
ИА.00	Итоговая аттестация в виде квалификационного экзамена	8	8	8	-	зачет	15-16
<b>Итого:</b>		<b>560</b>	<b>548</b>	<b>434</b>	<b>12</b>		