

Учебный план
программы профессионального обучения по профессии рабочих 14989 «Наладчик станков и манипуляторов
с программным управлением» ПАО «НПО «Стрела»
Пояснительная записка

Учебный план программы профессионального обучения по профессии рабочих 14989 «Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением» ПАО «НПО «Стрела» разработан в соответствии со следующими документами:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Закон об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 16.12.2013 г. № 1348, от 28.03.2014 г. № 244, от 27.06.2014 г. № 695, от 03.02.2017 г. № 106);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 21.08.2013 г. № 977, от 20.01.2015 г. № 17, от 26.05.2015 г. № 524, от 27.10.2015 г. № 1224);
- Профессиональный стандарт «Наладчик станков и манипуляторов в атомной промышленности» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 10 марта 2015 г. № 147н);
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (утверждены Министром образования и науки Российской Федерации 22.01.2015 г. № ДЛ-1/05вн).

Объем программы профессионального обучения, реализуемой на базе организации, по профессии или должности служащего: 560 академических часов.

В учебном плане профессионального обучения профессии **14989 Наладчик станков и манипуляторов с ПУ** приведено распределение часов на общепрофессиональный цикл и профессиональные модули.

В общепрофессиональный цикл (98 часов) включены общепрофессиональные дисциплины «Основы материаловедения», «Допуски и посадки», «Техническое черчение», «Измерительный инструмент и техника измерений», «Основы электротехники», «Охрана труда, промышленная санитария и противопожарная безопасность».

Специальный (профессиональный) цикл (454 часов) включает профессиональный модуль «Технология обработки деталей на станках с ПУ по стадиям технологического процесса», «Осуществление наладки и обслуживание станков с ПУ» и «Разработка управляющих программ для станков с ПУ».

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Максимальный объем аудиторной нагрузки - 36 часов в неделю.

Продолжительность занятий теоретического обучения составляет 45 минут, производственного обучения составляет 50 минут с перерывом 10 минут после каждого занятия. Последовательность и чередование занятий определяется расписанием. Учебная практика (производственное обучение) реализуется в рамках профессиональных модулей программы по профессии еженедельно в течение учебного процесса. Для прохождения учебной практики в учебно-производственных мастерских предусмотрены цеха. Производственная практика организуется на базе ПАО «НПО

«Стрела» (или на другом предприятии) в течение 14 недель. Порядок организации производственной практики предусмотрен Положением о практике.

Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по профессии рабочих «14989 Наладчик станков и манипуляторов с ПУ осуществляется в двух направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся

и включает

- текущий контроль знаний;
- промежуточную аттестацию;
- итоговую аттестацию обучающихся.

Формы и процедуры текущего контроля знаний предусматривают использование как традиционных, так и инновационных типов, видов и форм контроля: устный опрос, практические работы, лабораторные работы, контрольные работы, тестирование.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзамена за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, профессиональных модулей.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, на проведение которого отводится 8 часов учебного времени. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и защиту письменной работы.

Индекс	Наименование цикла/модуля/ дисциплины/ раздела	Объем программы профессионального обучения в академических часах			Форма контроля	Рекомендуемая неделя изучения	
		Всего, часов	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем				Самостоятельная работа
			Занятия по дисциплинам/модулям				
			Всего, часов	В том числе лабораторные и практические занятия			Всего, часов
1	2	3	4	5	6	7	8
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	98	84	16	14		1-4
ОП.01	Основы материаловедения	32	30	2	2	зачет	1-4
ОП.02	Допуски и посадки	16	12	4	4	зачет	1-2
ОП.03	Техническое черчение	14	10	4	4	зачет	1-2
ОП.04	Измерительный инструмент и техника измерений	14	10	4	4	зачет	1-4
ОП.05	Основы электротехники	12	12	-	-	зачет	3-4
ОП.06	Охрана труда, промышленная санитария и противопожарная безопасность	10	10	2	-	зачет	1-4

ПМ.00	Профессиональный цикл	454	454	422	-		3-16
ПМ.01	Технология обработки деталей на станках с ПУ по стадиям технологического процесса	28	28	6	-	-	3-4
МДК.01.01	Технология обработки деталей на станках с ПУ по стадиям технологического процесса	14	14	2	-	зачет	3-4
МДК.01.02	Осуществление наладки и обслуживание станков с ПУ	14	14	4	-	зачет	3-4
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с ПУ	12	12	2	-	-	3-4
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с ПУ	12	12	2	--	зачет	3-4
ПП.01	Производственная практика	414	414	414		зачет	3-16
ИА.00	Итоговая аттестация в виде квалификационного экзамена	8	8	8	-	зачет	15-16
Итого:		560	546	446	14		