

Учебный план
программы профессионального обучения по профессии рабочих 18466 Слесарь механосборочных работ ПАО «НПО «Стрела»
Пояснительная записка

Учебный план программы профессионального обучения по профессии рабочих 18466 Слесарь механосборочных работ ПАО «НПО «Стрела»
разработан в соответствии со следующими документами:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Закон об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 16.12.2013г. № 1348, от 28.03.2014 г. № 244, от 27.06.2014 г. № 695, от 03.02.2017 г. № 106);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 21.08.2013 г. № 977, от 20.01.2015 г. № 17, от 26.05.2015 г. № 524, от 27.10.2015 г. № 1224);
- Профессиональный стандарт «Слесарь механосборочных работ» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 2 июля 2019 г. № 465н);
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (утверждены Министром образования и науки Российской Федерации 22.01.2015 г. № ДЛ-1/05вн).

Объем программы профессионального обучения, реализуемой на базе организации, по профессии или должности служащего: 700 академических часов.

В учебном плане профессионального обучения по профессии **18466 Слесарь механосборочных работ** приведено распределение часов на общепрофессиональный цикл и профессиональные модули.

В общепрофессиональный цикл (98 часов) включены общепрофессиональные дисциплины «Основы материаловедения», «Допуски и посадки», «Техническое черчение», «Измерительный инструмент и техника измерений», «Основы электротехники», «Охрана труда, промышленная санитария и противопожарная безопасность».

Специальный (профессиональный) цикл (594 часов) включает профессиональный модуль «Технология слесарных и сборочных работ».

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Максимальный объем аудиторной нагрузки - 36 часов в неделю.

Продолжительность занятий теоретического обучения составляет 45 минут, производственного обучения составляет 50 минут с перерывом 10 минут после каждого занятия. Последовательность и чередование занятий определяется расписанием. Учебная практика (производственное обучение) реализуется в рамках профессиональных модулей программы по профессии еженедельно в течение учебного процесса. Для прохождения учебной практики предусмотрены цеха соответствующей направленности. Производственная практика организуется как на базе ПАО «НПО «Стрела» (так и на другом предприятии) в течение 14 недель. Порядок организации производственной практики предусмотрен Положением о практике.

Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по профессии рабочих **18466 Слесарь механосборочных работ** осуществляется в двух направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;

- оценка компетенций обучающихся

и включает

- текущий контроль знаний;
- промежуточную аттестацию;
- итоговую аттестацию обучающихся.

Формы и процедуры текущего контроля знаний предусматривают использование как традиционных, так и инновационных типов, видов и форм контроля: устный опрос, практические работы, лабораторные работы, контрольные работы, тестирование.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзамена за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, профессиональных модулей.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, на проведение которого отводится 8 часов учебного времени. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и защиту письменной работы.

Индекс	Наименование цикла/модуля/ дисциплины/ раздела	Объем программы профессионального обучения в академических часах			Форма контроля	Рекомендуемая неделя изучения	
		Всего, часов	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем				Самостоятель- ная работа
			Занятия по дисциплинам/модулям	Всего, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	98	84	16	14		1-4
ОП.01	Основы материаловедения	32	30	2	2	зачет	1-4
ОП.02	Допуски и посадки	16	12	4	4	зачет	1-2
ОП.03	Техническое черчение	14	10	4	4	зачет	1-2
ОП.04	Измерительный инструмент и техника измерений	14	10	4	4	зачет	1-4
ОП.05	Основы электротехники	12	12	-	-	зачет	3-4
ОП.06	Охрана труда, промышленная санитария и противопожарная безопасность	10	10	2	-	зачет	1-4
ПМ.00	Профессиональный цикл	594	594	562			3-20
ПМ.01	Технология слесарных и сборочных работ	40	40	8	-	-	3-6
МДК.01.01	Технология слесарных и сборочных работ	40	40	8	-	зачет	3-6

ПП.01	Производственная практика	554	554	554	-	зачет	3-20
ИА.00	Итоговая аттестация в виде квалификационного экзамена	8	8	8	-	зачет	19-20
Итого:		700	686	586	14		