

Учебный план
программы повышения квалификации по профессии рабочих

18559 Слесарь-ремонтник

Пояснительная записка

Учебный план программы профессионального обучения по профессии рабочих

18559 Слесарь-ремонтник

ПАО «НПО «Стрела» разработан в соответствии со следующими документами:

Нормативные основания для разработки программы повышения квалификации по профессии 18559 Слесарь-ремонтник:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Закон об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 16.12.2013г. № 1348, от 28.03.2014 г. № 244, от 27.06.2014г. № 695, от 03.02.2017г. № 106);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 1 июля 2013 г. № 499 г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;
- Профессиональный стандарт «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. № 1164н);
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (утверждены Министром образования и науки Российской Федерации 22.01.2015 г. № ДЛ-1/05вн).

Объем программы повышения квалификации, реализуемой на базе организации, по профессии рабочего или должности служащего: 210 академических часов.

В учебном плане программы повышения квалификации по профессии **18559 Слесарь-ремонтник** приведено распределение часов на общепрофессиональный цикл и профессиональные модули.

В общепрофессиональный цикл (10 часов) включена общепрофессиональная дисциплина «Охрана труда, промышленная санитария и противопожарная безопасность».

Специальный (профессиональный) цикл (193 часов) включает профессиональный модуль «Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности».

Продолжительность занятий теоретического обучения составляет 45 минут, производственного обучения составляет 50 минут с перерывом 10 минут после каждого занятия. Последовательность и чередование занятий определяется расписанием. Учебная практика (производственное обучение) реализуется в рамках профессиональных модулей программы по профессии еженедельно в течение учебного процесса. Для прохождения учебной практики предусмотрены цеха соответствующей направленности. Производственная практика организуется как на базе ПАО «НПО «Стрела» (так и на другом предприятии) в течение 14 недель. Порядок организации производственной практики предусмотрен Положением о практике.

Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по профессии рабочих 18559 Слесарь-ремонтник и приборов осуществляется в двух направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся

и включает

- текущий контроль знаний;
- промежуточную аттестацию;
- итоговую аттестацию обучающихся.

Формы и процедуры текущего контроля знаний предусматривают использование как традиционных, так и инновационных типов, видов и форм контроля: устный опрос, практические работы, лабораторные работы, контрольные работы, тестирование.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзамена за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, профессиональных модулей.

Обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, на проведение которого отводится 7 часов учебного времени. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и защиту письменной работы.

Индекс	Наименование цикла/модуля/ дисциплины/ раздела	Объем программы повышения квалификации в академических часах			Форма контроля	Рекомендуемая неделя изучения	
		Всего	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем				Самостоятельн ая работа
			Занятия по дисциплинам/модулям				
			Всего, часов	В том числе лабораторные и практические занятия			
1	2	3	4	5	6	7	8
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	10	10	2	-		1
ОП.01	Охрана труда, промышленная санитария и противопожарная безопасность	10	10	2	-	зачет	1
ПМ.00	Профессиональный цикл	193	193	164			1-6
ПМ.01	Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности	29	29	-	-	-	1-2
МДК.01.01	Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности	29	29	-	-	зачет	1-2
ПП.01	Производственная практика	164	164	164	-	зачет	1-6
ИА.00	Итоговая аттестация в виде квалификационного экзамена	7	7	7		зачет	6
Итого:		210	210	173	-		