

Описание программы

Образовательная программа профессионального обучения по профессии 19756 «Электрогазосварщик» разработана с учётом требований профессионального стандарта по профессии «Сварщик» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н); Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС).

Организация-разработчик: ПАО «НПО «СТРЕЛА».

Требования к образованию и обучению

В соответствии с профессиональным стандартом.

Квалификационная характеристика выпускника

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по выполнению работ в качестве электрогазосварщика 2-го разряда.

Нормативный срок обучения - 560 часов.

ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ

Область и объекты профессиональной деятельности: электросварочные и газосварочные работы.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из различных материалов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Виды профессиональной деятельности и компетенции выпускника

Обучающийся по профессии 19756 Электрогазосварщик готовится к следующим видам деятельности:

- Подготовительно-сварочные работы;
- Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях;
- Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление;
- Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

Выпускник, освоивший программу профессионального обучения, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности: подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).

- ПК 1. Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки;
- ПК 2. Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неотчетственных конструкций;
- ПК 3. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотчетственных конструкций;
- ПК 4. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотчетственных конструкций;
- ПК 5. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций.

Программа представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки.

Прошедший подготовку и итоговую аттестацию выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве электрогазосварщика 2-го разряда в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин и профессиональных модулей:

ОП.00	Общепрофессиональный цикл
ОП.01	Основы материаловедения
ОП.02	Допуски и технические измерения
ОП.03	Основы инженерной графики
ОП.04	Основы электротехники
ОП.05	Охрана труда, промышленная санитария и противопожарная безопасность
ПМ.00	Профессиональный цикл
ПМ.01	Оборудование и технология сварки и резки металлов
МДК.01.01	Оборудование и технология сварки и резки металлов