

## Описание программы

Образовательная программа профессиональной подготовки по профессии 14989 «Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением» разработана с учётом требований Профессионального стандарта «Наладчик станков и манипуляторов в атомной промышленности» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 10 марта 2015 г. № 147н).

Организация-разработчик: ПАО «НПО «СТРЕЛА».

### **Требования к образованию и обучению**

В соответствии с профессиональным стандартом.

### **Квалификационная характеристика выпускника**

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по выполнению работ в качестве наладчика станков и манипуляторов с программным управлением 4-го разряда.

**Нормативный срок обучения** - 560 часов.

### **ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ**

**Область и объекты профессиональной деятельности:** наладка станков и оборудования, обработка деталей, заготовок и изделий на металлообрабатывающих станках с использованием основных технологических процессов машиностроения.

**Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:**

- заготовки;
- детали;
- станки с программным управлением;
- промышленные манипуляторы (роботы) с программным управлением;
- режимно-технологические карты обработки деталей;
- карты наладки;
- контрольно-измерительные инструменты;
- режущие инструменты;
- приспособления;
- оснастка.

### **Виды профессиональной деятельности и компетенции выпускника**

Наладка механических и электромеханических устройств станков с программным управлением одной группы.

Выпускник, освоивший программу профессионального обучения, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Наладка механических и электромеханических устройств станков с программным управлением одной группы.

ПК 1. Наладка и регулировка простых узлов и механизмов станков нормальной точности для выполнения одной технологической операции;

ПК 2. Установка заготовки, режущего инструмента и приспособлений по технологической документации;

ПК 3. Выявление неисправностей в работе устройств станка и приспособлений на холостом ходу;

ПК 4. Изготовление пробных деталей по 8-14 квалитетам и сдача их в отдел технического контроля;

ПК 5. Корректировка режимов резания по результатам изготовления пробных деталей.

Программа представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки.

Прошедший подготовку и итоговую аттестацию выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве наладчика станков и манипуляторов с программным управлением 4-го разряда в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин и профессиональных модулей:

<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>
ОП.01	Основы материаловедения
ОП.02	Допуски и посадки
ОП.03	Техническое черчение
ОП.04	Измерительный инструмент и техника измерений
ОП.05	Основы электротехники
ОП.06	Охрана труда, промышленная санитария и противопожарная безопасность
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>
ПМ.01	Технология обработки деталей на станках с ПУ по стадиям технологического процесса
МДК.01.01	Технология обработки деталей на станках с ПУ по стадиям технологического процесса
МДК.01.02	Осуществление наладки и обслуживание станков с ПУ
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с ПУ
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с ПУ